

西安彩晶光电科技股份有限公司
TFT 液晶显示材料产业化项目（I 期二标段）
竣工环境保护验收意见

2026 年 5 月 19 日，西安彩晶光电科技股份有限公司组织相关单位和专家，在本公司召开了 TFT 液晶显示材料产业化项目（I 期二标段）竣工环境保护验收会。参加会议的有验收报告编制单位（陕西检安科达科技有限公司）、环保设施设计施工单位（西安金沃泰环保科技有限公司）代表以及会议邀请 3 位验收专家共 13 人，会议成立了验收工作组（名单附后）。

与会人员在会前对该项目配套建设的污染防治设施落实情况进行了现场核查，会议听取了建设单位对项目建设情况及环境保护制度执行情况的介绍和验收单位对项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，验收组查阅有关资料，经过认真讨论，形成该项目污染防治设施竣工环境保护验收意见如下。

一、工程基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于西安经济技术开发区泾渭新城渭华路北段 19 号，西安彩晶光电科技股份有限公司现有厂区内预留用地上。主要建设内容为依托 702 车间、703 车间、704 车间、705 车间、703C 车间、705C 车间、科研楼安装相关生产设施设备，配套环保设备、公用工程等。

表 1 生产规模

序号	项目	中文名称	CAS 号	本次新增产能 (t/a)	原有产能 (t/a)	扩建后总产能 (t/a)
1	3HHK	4-丙基双环己基酮	82832-73-3	170	0	170
2	3HHV	丙基双环己基乙烯	116020-44-1	70	15	85
3	3HHV1	1-反式-(1-反式-2(E)-丙烯基-环己基)-4-丙基环己烷	279246-65-0	6	0	6
4	3,2CC	乙基双环己基丙烷	96624-41-8	50	0	50
5	1PCCV	4-[反式-4'-乙烯基(1,1'-双环己基)]-甲苯	155041-85-3	5	0	5
6	1VHPCN	反-4-[4-[1-(E)-丙烯基]环己基]苯	96184-40-6	0.3	0	0.3
7	TFT 混合液晶	/	/	100	0	100

2、项目环保审批情况

2024年5月，建设单位委托西安云开环境科技有限公司编制完成了《西安彩晶光电科技股份有限公司 TFT 液晶显示材料产业化项目（I 期二标段）环境影响报告书》，2024年12月27日，西安市生态环境局经开分局以《经开环批复（2024）109号》文件对该项目予以批复。项目于2025年1月开始设备安装施工，2025年8月31日竣工，2025年9月25日开始调试。

3、投资情况

项目环评总投资 37350 万元，其中环保工程投资 221.54 万元，占项目总投资的 0.59%；实际总投资 38552 万元，实际环保投资 1240.46 万元，比例 3.22%。

4、验收范围

本次验收范围为该项目及配套建设的污染防治设施。

二、工程变动情况

依据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相关规定，该项目属于 C3985 电子专用材料制造，尚未发布行业建设项目重大变动清单，适用《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（表 1.1-1）判定该项目实际建设内容未建精馏生产线，其余建设内容与环评基本一致，仅排气筒编号发生变动，因此项目无重大变动。

三、环保设施落实情况

1、废水

该项目生产废水有生活污水、生产工艺废水、设备清洗废水、废气处理喷淋废水、活性炭脱附冷凝废水和纯水制备浓水。

该项目食堂废水先隔油处理后和其他生活污水一起进入化粪池处理，再汇同生产废水一并进入厂区原有污水处理站进行处理后通过园区污水管网进入西安市第八污水处理厂进一步处理。厂区原有污水处理站采用“双效蒸发+催化湿式氧化+气浮+铁碳电解+水解酸化+UASB+接触氧化”处理工艺。

2、废气

702、703 车间废气经收集后进入“碱喷淋+水喷淋+2 级活性炭吸脱附系统+活性炭箱”处理系统进行净化处理后通过排气筒（DA004）排放；

702 车间通风废气经“碱喷淋+活性炭吸附箱”进行处理后通过排气筒(DA005)排放；

705 车间工艺废气经收集后进入“碱喷淋+水喷淋+2 级活性炭吸脱附系统”处理后和车间通风废气合并进入“碱喷淋+活性炭吸附箱”进一步净化处理后通过排气筒（DA006）排放；

科研研发过程中产生的废气采用 1 套“碱喷淋+活性炭吸附”,1 套“活性炭吸附”处理后的废气分别通过排气筒（DA007、DA008）排放；

酸库、危废库废气采用“碱喷淋+活性炭吸附箱”净化处理后通过排气筒（DA009）排放。

3、噪声

该项目实验设备、罐、釜均为低噪声设备，项目产噪设备主要为输送泵类、空压机、风机等设备噪声。项目采取基础减振、厂房隔声，通过优化厂区布局，使高噪声设备远离厂界，降低对厂界噪声的影响。

4、固体废物

该项目生活垃圾由带盖垃圾桶分类收集后，委托园区环卫部门清运处置；餐厨垃圾和食堂废油脂由带盖塑料桶收集后，交西安红馆食尚餐饮服务有限责任公司处置；可回收废包装材料由厂家进行回收利用；危险废物交由陕西明瑞资源再生有限公司和渭南德昌环保科技有限公司处置。该项目产生的固体废弃物处置均符合环评要求。

5、环境风险防范设施

公司建立了应急物资供应保障体系，同时对环境应急物资进行定期检查，对消耗或耗损的物资装备进行及时补充。厂区应急处置物资储备包括应急电话、应急照明灯、防护服、防护鞋、安全帽、抢险工具、干粉灭火器等。全厂环境风险防范体系与有关部门和相邻单位可有效对接、联动。

厂区如果发生突发环境事件，由相关负责人负责及时疏散工作人员，联系相关部门进行救援，电话告知相邻单位进行预警处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

(1) 验收监测期间，702、703 车间工艺废气 (DA004) 处理设施出口非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(2) 验收监测期间，702 车间通风废气 (DA005) 处理设施出口非甲烷总烃、甲醇、氯化氢监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(3) 验收监测期间，705 车间废气 (DA006) 处理设施出口非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(4) 验收监测期间，科研楼通风废气 1 (DA007) 处理设施出口非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(5) 验收监测期间，科研楼通风废气 2 (DA008) 处理设施出口非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(6) 验收监测期间，危废库、酸库废气 (DA009) 非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准。

(7) 验收监测期间，该项目油烟净化器出口油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001) 标准限值要求。

(8) 验收监测期间，该项目厂界监控点无组织废气氯化氢、甲醇、非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值；厂内监控点非甲烷总烃监测结果符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 限值要求。

2、废水

(1) 验收监测期间，厂区污水总排口水质监测结果 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮均符合运营期废水排放执行《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020) 表 1 中电子专用材料制造间接排放限值，五日生化需氧量动植物油类结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。

3、噪声

验收监测期间，项目地厂界四周噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。敏感点噪声监测结果均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准限值要求。

4、固废调查结果

该项目生活垃圾由带盖垃圾桶分类收集后，委托园区环卫部门清运处置；餐厨垃圾和食堂废油脂由带盖塑料桶收集后，交西安红馆食尚餐饮服务有限责任公司处置；可回

收废包装材料由厂家进行回收利用；危险废物交由陕西明瑞资源再生有限公司和渭南德昌环保科技有限公司处置。该项目产生的固体废弃物处置均符合环评要求。

五、验收结论

西安彩晶光电科技股份有限公司 TFT 液晶显示材料产业化项目（I 期二标段）履行了环境影响评价审批手续，在建设中落实了项目环境影响报告表和审批意见提出的污染防治措施，经现场监测，废气、噪声均满足相关标准要求，固废均做到综合处置或利用，项目符合竣工环境保护验收条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- （1）加强对环保设施日常运行的维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- （2）做好危废的收集、暂存、转运及台账工作。

附：验收人员名单

